

Titre paritaire à finalité professionnelle Soudeur·se Industriel·le - 0042

03/09/2025

PRÉREQUIS

- Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire, compter en français.
- Avoir le projet professionnel de devenir soudeur·se.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Vous devez préalablement remplir le dossier de candidature en ligne.
- La session de recrutement prévoit une information collective, un test sur les savoirs de base ainsi qu'un entretien de motivation. Les résultats sont communiqués sous une semaine maximum.
- Cette formation est ouverte aux personnes en situation de handicap.

INDICATEURS DE RÉSULTATS

- Taux de réussite à l'examen final : *à venir*.
- Taux de satisfaction : *à venir*.

TARIF

- Les frais pédagogiques sont pris en charge par votre entreprise.
- La formation est éligible au CPF.

CONTACT

- Académie Fives Nordon – 78 avenue du XX^e Corps – 54000 NANCY
- Marjorie CHARDIN, Coordinatrice - fivesnordon.academie@fivesgroup.com
07.85.70.31.32



Durée : 455 heures



Lieu : Nancy



Rythme d'alternance :

Sur-mesure, à définir avec l'entreprise



Démarrage :

Entrée/sortie permanente

Le métier

- Le·la soudeur·se industriel·le réalise des assemblages d'éléments métalliques par fusion ou apport de métal. Il met en œuvre un ou plusieurs procédés de soudage (TIG, EE, MIG – MAG) selon des paramètres de réglage du poste à souder bien précis.
- Selon le secteur d'activité dans lequel il·elle évolue, il·elle peut travailler différentes nuances et alliages, différents assemblages ainsi que différentes positions de soudage, diamètres, épaisseurs de pièces.
- Le·la soudeur·euse prépare son environnement de travail, tient compte de la documentation liée à l'opération de soudage qui lui est transmise (DMOS, instruction technique), prépare son poste de travail, exécute les soudures qui lui sont demandées, assure un premier niveau de contrôle de ses soudures (contrôle visuel) ainsi qu'un premier niveau de maintenance de son poste de travail.
- Le·la soudeur·euse est susceptible de travailler dans diverses branches professionnelles : la chaudronnerie, la tuyauterie, la métallerie par exemple, ainsi que dans différents secteurs d'activités : le nucléaire, l'automobile, l'agroalimentaire, l'artisanat, la pétrochimie...
- Il·elle peut être affecté·e à un atelier de production (poste sédentaire) ou à un chantier (poste itinérant).

L'organisation

La formation peut s'effectuer :

- En alternance en contrat de professionnalisation CDD ou CDI,
- En formation continue (salariés d'entreprise),
- Via le Compte Personnel de Formation (CPF).

Les objectifs de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Préparer les pièces et les activités de soudage,
- Réaliser l'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage.

Pour les entreprises

L'embauche d'un apprenant en contrat de professionnalisation vous permet de bénéficier :

- D'une exonération des cotisations patronales d'assurances sociales (assurance maladie, maternité, invalidité, vieillesse-décès) et d'allocations familiales lorsque le salarié est âgé de 45 ans et plus ;
- De créance déductible du solde de la taxe d'apprentissage pour les entreprises de plus de 250 salariés employant plus de 5 % d'alternants ;
- D'une aide de 2 000 € versée aux entreprises à l'embauche d'un demandeur d'emploi âgé de 45 ans et plus en contrat de professionnalisation ;
- D'une aide forfaitaire de 2 000 € attribuée à l'employeur par France Travail pour l'embauche d'un demandeur d'emploi de 26 ans et plus, cumulable avec l'aide à l'embauche de l'État.



MODALITÉS ANDRAGOGIQUES

- La formation se déroule 100 % en présentiel sur notre site Fives Nordon de Nancy (78 avenue du XX^e Corps). Vous alternerez entre des modules théoriques, des immersions en atelier et des entraînements pratiques.
- L'équipe de formateurs est issue des professionnels expérimentés de chez Fives Nordon (soudeurs, ingénieurs cellule soudage...).
- Vous évoluerez au sein d'un environnement industriel et bénéficierez du compagnonnage des soudeurs expérimentés de Fives Nordon.

MODALITÉS D'EXAMEN

Évaluation en continue durant la formation

- Vous bénéficierez de deux bilans de compétences intermédiaires durant votre parcours afin d'évaluer votre progression pratique. Vous serez évalué-e à chaque fin de module théorique (évaluation type QCM, étude de cas).

Modalités d'examen

- Avis de l'entreprise d'accueil.
- Évaluation par une commission (jury composé de professionnels et de représentants de l'UIMM territorial) d'une situation professionnelle reconstituée en centre de formation, ou évaluation en situation professionnelle réelle (en entreprise).

La grille d'évaluation de la commission ainsi que l'avis de l'entreprise seront transmis à une commission paritaire qui statuera en faveur ou en défaveur de l'obtention du Titre paritaire à finalité professionnelle Soudeur-se Industriel-le.

Les résultats seront communiqués dans les 3 mois.

Le Titre paritaire à finalité professionnelle sera remis dans les 6 mois.

Le contrat de professionnalisation

Le contrat de professionnalisation a pour but d'acquérir une qualification professionnelle reconnue.

Il peut être réalisé en CDD ou en CDI (avec une période de professionnalisation).

Sa durée varie entre 6 et 12 mois (durée pouvant être portée à 36 mois selon des cas particuliers).

La durée de la formation varie entre 15 % et 25 % de la durée totale du contrat avec une obligation d'un minima de 150 heures.

La rémunération est établie selon l'âge et le niveau de diplôme de l'apprenant.

Plus d'informations : [Le contrat de professionnalisation](#) | www.travail-emploi.gouv.fr | [Ministère du Travail, de la Santé, des Solidarités et des Familles](#)

Le programme de formation

Modules	Durée
Journée d'intégration	7 heures
Théorie du soudage	14 heures
Découverte du soudage	7 heures
Travaux pratiques en école de soudure	374,5 heures
Immersions en atelier de production	7 heures
Travaux pratiques immersifs sur skid soudage	14 heures
Modules catalogue (choix entre 5 modules de formation)	14 heures
Entraînement et passage du Titre paritaire	14 heures
Bilan final et Atelier Technique de Recherche d'Emplois	3,5 heures

Le programme de formation est individualisé au regard du projet, des objectifs, du besoin et du niveau initial du candidat. Le contenu du programme reste évolutif tout au long du parcours de formation.

Le ou les procédés de soudage choisi(s), les nuances, les types d'assemblages et position de soudage seront définis au démarrage de la formation (positionnement).

La certification et les qualifications obtenus

Le Titre paritaire à finalité professionnelle Soudeur-se Industriel-le

Vous validerez un [Titre paritaire à finalité professionnelle Soudeur-se Industriel-le 0042](#) reconnu d'un niveau 3 (CAP/BEP) délivré par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie (enregistré le 01/10/2024 au RNCP, code 39243)).

La certification est composée de deux blocs de compétences :

- BDC0146 : Préparation des pièces et des activités de soudage.
- BDC0147 : Exécution des opérations de positionnement, pointage et soudage.

La formation peut être validée totalement ou partiellement (acquisition d'un ou deux blocs de compétences). L'apprenant ayant validé un seul bloc de compétences disposera de 5 ans pour valider le second.

Le(s) Qualification(s) de Soudeur (QS)

Vous validerez une à deux qualification(s) de soudeurs selon NF EN ISO 9606-1.

Les passerelles, poursuites d'études, équivalences et débouchés

Passerelles possibles (liste non exhaustive)

- CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage (RCIS)
- Titre professionnel Agent de Fabrication et Montage en Chaudronnerie

Poursuites d'études (liste non exhaustive)

- Bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI)
- Titre professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Équivalences (liste non exhaustive)

- Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel (niveau 3)

Débouchés (liste non exhaustive)

- Soudeur industriel en atelier de production ou en chantier dans des secteurs d'activités variés (nucléaire, métallurgie, artisanat, agroalimentaire, automobile, pétrochimie, gaz, hydrogène...)